

Preco Heatcote

Pintahidastin

Heatcote on muottipinnalle levitettävä liuotinhenteinen pintahidastin, joka on erityisesti tarkoitettu käytettäväksi lämmitetyissä muoteissa.

Käyttöalueet

Preco Heatcotea käytetään tasaisen pesupinnan aikaansaamiseen max. 70 °C lämmitetyissä muoteissa.

Se soveltuu myös käytettäväksi tilanteissa, joissa elementit joudutaan jättämään muotteihin tavanomaista pidemmäksi aikaa.

Edut

- Kestää höyrykäsittelyä ja korkeita lämpötiloja jopa 70 °C:een asti.
- Antaa tasaisen pesubetonipinnan
- Hidastimen sisältämä värijauhe helpottaa tasaisen ja yhtenäisen kalvon tekemistä.
- Voidaan käyttää teräs-, lasikuitu- ja vaneri-muoteille
- Kuivuu nopeasti

Tuotetiedot

Preco Heatcote on liuotinpohjainen, maalinkaltainen materiaali, joka sisältää erityisiä ainesosia, jotka varsinkin korkeissa lämpötiloissa hidastavat sementin hydrataatiota ja betonimassan lujuuskehitystä. Sitä on saatavana eri laatuja eri pesusyvyyksille.

Keltainen	2 - 3 mm
Lila	3 - 4 mm
Vihreä	5 - 6 mm

Preco Heatcote levitetään muottipinnalle ennen betonivalua. Kun betoni valetaan kuivalle Heatcote-kalvolle, siitä vapautuu hidastavia komponentteja, jotka pysäyttävät väliaikaisesti hydrataation ja sementin sitoutumisen hyvin ohuessa betonin pintakerroksessa antaen sen alla olevan betonin samanaikaisesti kovettua normaalisti.

Olosuhteista riippuen myöhemmin samana tai seuraavana päivänä elementti puretaan muotista ja ko-

vettumaton pintakerros pestään tai harjataan pois, jolloin kiviaines paljastuu betonipinnalla.

Muilla pintakäsittelytavoilla, kuten hiekkapuhalluksella tai happosyövytyksellä, on vaikea kontrolloida käsittelyn tasaisuutta varsinkin hyvin ohuessa pintakerroksessa. Preco Heatcoten hidastussyvyys pysyy vakiona ja antaa yhtenäisen lopputuloksen myös laajoilla pinnoilla.

Tekniset tiedot

Olomuoto	keltainen/lila/vihreä neste
Tiheys	n. 1150 kg/m ³
Leimahduspiste	7 °C
Käyttölämpötila	<70 °C
Riittoisuus	4,0 - 5,0 m ² /l

Käyttörajoitukset

Preco Heatcotella käsitellyt muottipinnat on suojattava kosteudelta (sateelta tai kondensaatiolta) betonin valuun asti.

Preco Heatcote ei sovellu käytettäväksi styroksin tai uretaanimuottimatriisien kanssa.

Hidas tai jaksottainen valu voi vapauttaa Heatcotesta hidastavia ainesosia ennen kuin betoni on sitoutunut, mikä aiheuttaa epätasaisen pinnan.

Muottipinnan käsittely

Kaikkien muottipintojen tulee olla tiiviitä, puhtaita ja kuivia.

Huokoiset tai puiset muotit on pinnoitettava sopivalla uretaanitiivistysaineella ennen Heatcoten levittämistä.

Muotin osat, joissa ei haluta käyttää pintahidastinta, on käsiteltävä tavanomaisella muotinirrotusaineella.

Tämän esitteen tiedot on ilmoitettu parhaan tietämyksen mukaan. Käyttäjä on kuitenkin itse vastuussa tuotteen soveltuvuudesta omaan käyttötarkoitukseensa ja käyttöolosuhteisiin. Muutokset mahdollisia.

Elokuu 2018

Ennen Heatcoten levittämistä muottipinnalle suositellaan levitettäväksi Preco Mould Release QD -irrotusainetta. Sen avulla Heatcote-kalvo tarttuu betonivaluun eikä muottipintaan ja muotti on helppompi pitää puhtaana. QD:n on oltava täysin kuivunut ennen Heatcoten levittämistä.

Paikallavalussa ei suositella Preco Mould Release QD:n käyttöä.

Levitys ja riittoisuus

Preco Heatcote on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään porakonesekoittimella, jotta mahdollinen pohjalle laskeutunut materiaali saadaan varmasti sekoitetuksi. Seosta kannattaa kaataa astiasta toiseen, jolloin voidaan varmistua siitä, ettei reunoille ole jäänyt sekoittumatonta materiaalia.

Riittoisuus on n. 4,0 - 5,0 m²/l [0,20 - 0,25 l/m²].

Preco Heatcote levitetään ohuena tasaisena kerroksena harjalla, ruiskulla tai telalla. Ruiskulla levitettäessä yksi kerros voi riittää. Levitys harjalla tai sileälle pinnalle tarkoitettulla telalla kannattaa tehdä kahtena ohuena kerroksena. Tällöin ensimmäisen kerroksen tulee antaa kuivua täysin [n. 10 - 15 min], minkä jälkeen toinen kerros levitetään kevyesti 90° kulmassa ensimmäiseen kerrokseen nähden.

Betonivalu voidaan tehdä heti toisen kerroksen kuivuttua täysin.

Puhdistus

Työkalut puhdistetaan tolueenilla tai denaturoidulla sprillä.

Betonivalu

Betoni valetaan hyvää valutapaa noudattaen. Betonia ei tule valaa muottiin kasoina, vaan vyöryttämällä vähitellen koko muottipinnalle.

Betonin pumppaamista tulisi välttää, koska mahdolliset roiskeet voivat aktivoida hidastinkalvoa ennen kuin koko valu on tehty.

Valu tulee tehdä tasaisesti ja mahdollisimman nopeasti. Hidas valu voi aiheuttaa pinnan laatuvariaatioita. Eri valuannokset tärytetään yhtenäisiksi heti valun jälkeen. Hidastettua pintakerrosta ei tule täryttää ja kun

valualue on tärytetty, sen on annettava kovettua rauhasassa.

Hidastetun pintakerroksen poistaminen

Kun elementti on kovettunut riittävästi, se voidaan purkaa muotista.

Hidastettu pintakerros poistetaan pesemällä tai kivi- ja vaharjaamalla mahdollisimman pian muotista purkamisen jälkeen. Pesun viivästyminen voi madaltaa pesusyvyyttä ja tehdä siitä epätasaisen.

Kun QD-muotiniirrotusainetta on käytetty, Preco Heatcote -kalvo lähtee pois pesun/harjauksen mukana. Mahdolliset jäämät muottipinnalta poistetaan harjalla tai kevyesti hiomalla.

Jos QD-muotiniirrotusainetta ei ole käytetty, Heatcote ja osa hidastetusta pintakerroksesta jää kiinni muottipintaan ja sen poistaminen vaatii hiontaa ja/tai liuotinkäsittelyä.

Ennakkokokeet

Haluttu arkkitehtoninen lopputulos vaatii ammattitaitoa ja todellisia valuolosuhteita vastaavien ennakkokokeiden tekemistä. Varsinaisen työn tekijöiden kannattaa tehdä myös ennakkokokeet.

Ennakkokokeissa tulee määrittää halutun lopputuloksen aikaansaamiseksi tarvittavat materiaalit ja olosuhteet ja muokata betoniresepti sopivaksi. Ennakkokokeissa tulee määrittää mm. sopiva hidastinmäärä ja levitystapa, betoniresepti, painuma, käytettävät lisäaineet, betonin lämpötila, muottimateriaali, betonin ja muotin lämpötila, tärytys, elementin paksuus sekä viimeistelyajankohta ja puhdistus. Kiviaineksen raekoolla ja suhteituksella voidaan vaikuttaa suuresti pinnan ulkonäköön.

Kun prosessi on määritetty ennakkokokein, sitä tulee noudattaa koko valukohteen ajan ja pyrkiä minimoimaan kaikki mahdolliset muutokset sitoutumiseen vaikuttavissa tekijöissä. Mitä ohuempi hidastuskerros on, sitä tärkeämpää on pitää olosuhteet mahdollisimman samanlaisina.

Yhteensopivuus

Tavanomaisia betonin lisäaineita voidaan käyttää. Sitoutumisnopeuteen vaikuttavien lisäaineiden vai-

Tämän esitteen tiedot on ilmoitettu parhaan tietämyksen mukaan. Käyttäjä on kuitenkin itse vastuussa tuotteen soveltuvuudesta omaan käyttötarkoitukseensa ja käyttöolosuhteisiin. Muutokset mahdollisia.

Elokuu 2018

kutus on kuitenkin syytä selvittää ennakkokokeissa erityisen huolellisesti.

Preco Heatcote soveltuu käytettäväksi kaikkien tavalisten portlandsementtien sekä täyteaineiden kuten lentotuhkan, masuunikuonan ja silikan kanssa.

Käyttöturvallisuus

Preco Heatcote on helposti syttyvä, vaurioittaa vakavasti silmiä ja ärsyttää ihoa. Käytettävä henkilökohtaisia suojarusteita. Lisätiedot käyttöturvallisuustiedotteessa.

Varastointi

Preco Heatcote on säilytettävä palavien nesteiden varastossa. Se kestää varastointia 12 kk avaamattomassa alkuperäispakkauksessa, kuivassa tilassa 2 - 30 °C lämpötilassa.

Pakkaukset

20 l astiat.

Kuljetustiedot

UN 1866, luokka 3

Tämän esitteen tiedot on ilmoitettu parhaan tietämyksen mukaan. Käyttäjä on kuitenkin itse vastuussa tuotteen soveltuvuudesta omaan käyttötarkoitukseensa ja käyttöolosuhteisiin. Muutokset mahdollisia.

Elokuu 2018